



## FORMATION A L'UTILISATION ET A LA PROGRAMMATION D'UNE PRESSE PLIEUSE DENER

### Objectifs

---

A l'issue de cette formation, le stagiaire doit être capable de :

- ❖ Manipuler le pupitre machine
- ❖ Utiliser des cycles de programmation
- ❖ Utiliser les différents modes de programmation
- ❖ Créer, simuler et exécuter un programme
- ❖ Effectuer les actions de maintenance 1er niveau liées à l'utilisation machine

### Prérequis

---

- ❖ Savoir lire un plan et avoir des notions de pliage

### Public

---

- ❖ Opérateurs commande numérique débutant ou intermédiaire

### Durée

---

- ❖ 14 heures soit 2 jours

### Contenu

---

- |  |                    |
|--|--------------------|
| 1. Généralité machine  | durée estimée : 2h |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Présentation machine / principe de fonctionnement</li><li>• Présentation commande numérique</li><li>• Navigation menus</li><li>• Description des différents modes</li></ul>                              |                    |
| 2. Réglages machine  | durée estimée : 3h |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Configuration outils<br/>  Géométrie, dimensionnel poinçon<br/>  Géométrie, dimensionnel matrice</li><li>• Création bibliothèques outils</li><li>• Configuration zone travail (laser approche)</li></ul> |                    |
| 3. Programmation   | durée estimée : 3h |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Structure programme</li><li>• Cycles pliages</li><li>• Arborescence programme</li><li>• Simulation graphique</li></ul>   |                    |
| 4. Tests et essais   | durée estimée : 5h |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Ecriture programme – pièces client</li><li>• Simulations – exercices</li></ul>   |                    |
| 5. Bilan stage   | durée estimée : 1h |



## **Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement**

---

- ❖ Formateur expérimenté – Technicien Tolerie
- ❖ Un support pédagogique sera remis aux stagiaires
  
- ❖ Formation sur machine : le commanditaire doit s'assurer que la machine est installée et fonctionnelle
- ❖ Application sur pièces clients : le commanditaire doit fournir plans, gammes de fabrication, outils et matériel nécessaire à la réalisation

## **Modalités d'évaluations**

---

- ❖ Evaluations des stagiaires avant et à l'issue de la formation

## **Moyens permettant de suivre l'exécution**

---

- ❖ Feuille d'émargement signée par demi-journée réalisée

## **Sécurité**

---

La prévention des risques d'accidents et de maladies est impérative et exige de chacun le respect :

- des prescriptions applicables en matière d'hygiène et de sécurité sur les lieux de formation ;
- de toute consigne imposée soit par la direction de l'organisme de formation soit par le constructeur ou le formateur s'agissant notamment de l'usage des matériels mis à disposition.

Dans la mesure où la formation se déroule dans une entreprise disposant d'un règlement intérieur, les mesures d'hygiène et de sécurité de ce dernier sont applicables aux stagiaires.

## **Accès à la formation**

---

La formation est une formation intra-entreprise. L'inscription se fait auprès du service commanditaire.

Si vous êtes en situation de handicap et que vous avez besoin d'un accompagnement sur mesure, contactez-nous le plus tôt possible afin que nous puissions trouver une solution à vos besoins.